

NRT INDUKTIONSSCHMELZOFEN



10 KG



5 KG



3 KG



Schnelle
Aufheizzeit



24 Stunden
Dauerbetrieb



Energiesparend



Einfache
Bedienung



Technischer
Support

PRODUKT-HIGHLIGHTS

- Industrielle Schmelzsysteme für Gold und Silber
- Fortschrittliche IGBT-Technologie für optimale Effizienz und Stabilität
- Integriertes mehrstufiges Schutzsystem (Überspannung, Überstrom, Überhitzung und Wassermangel)
- Schnelles Aufheizen bei geringem Energieverbrauch
- Hohe Effizienz bei niedrigen Betriebskosten
- Präzises digitales Steuerungssystem (Zeit-, Temperatur- und Leistungsregelung)

NRT INDUKTIONSSCHMELZOFEN

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

| | |
|-------------------------------------|---|
| Stromversorgung und Leistung | Dreiphasenwechselstrom 380 V, 50/60 Hz 20 kW |
| Maximale Temperatur | 1.200 / 1.450 °C |
| Schmelzkapazität | 3 / 5 / 10 kg |
| Schmelzzeit | 5 - 10 Minuten |
| Kühlung | Wasserkühlung (mind. 100 Liter Wasser) |
| Abmessungen | 500 × 500 × 875 mm |
| Nettogewicht | 65 kg |

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR



1 Stk.
Graphit-Tiegel



1 Stk.
Keramik-Tiegel



1 Stk.
Tiegelzange



2 Stk.
Wasserschlauch