NRT İNDÜKSİYON ERİTME OCAKLARI

10 KG SAF ALTIN

5 KG SAF ALTIN

3 KG SAF ALTIN

- Hızlı Isınma
- 24 Saat Sürekli Çalışma Kapasitesi
- Enerji Tasarrufu
- Kolay Kullanım
- Teknik Destek

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- Endüstriyel sınıf altın ve gümüş eritme çözümü
- Maksimum verimlilik ve stabilite için gelişmiş IGBT teknolojisi
- Tam kapsamlı güvenlik sistemi (aşırı voltaj, aşırı akım, aşırı ısınma, düşük su koruması)
- Optimize edilmiş enerji tüketimi ile ultra hızlı ısınma
- Düşük işletme maliyeti ile yüksek verimli eritme
- Hassas dijital kontrol sistemi (zaman, sıcaklık ve güç kontrolü)

NRT İNDÜKSİYON ERİTME OCAKLARI

TEKNİK ÖZELLİKLER

Besleme Gerilimi	Üç Faz 380V 50/60 Hz 20 kW
Isıtma Sıcaklığı	1200/1450°C (K/R)
Eritme Kapasitesi	3 / 5 / 10 KG
Eritme Süresi	5-10 dakika
Soğutma Sistemi	Minimum 100L su
Boyut	500 × 500 × 875 mm
Net Ağırlık	65 KG

MAKİNE İLE BİRLİKTE GELEN EKİPMANLAR

1 adet
grafit pota

1 adet
seramik pota

1 adet
pota maşası

2 adet
su hortumu